

Anno scolastico:

2019-2020

Allegati Articolo:

Allegato

Dimensione

 JA Italia Orientamento 27/04-06/05	280.62 KB
--	-----------

Indicizzazione Robots:

SI

Sedi:

- [Sede Centrale](#)
- [Sede Associata S.Giovanni al Natisone](#)

Contenuto in:

- [Orientamento in uscita](#)

Tags:

- [JA Maratona dell'Orientamento](#)

Inviato da Verona Roberto il Ven, 24/04/2020 - 16:31

Source URL (modified on 24/04/2020 - 16:31): <https://web.malignani.ud.it/comunicazioni/news/ja-italia-maratona-dellorientamento>